



SAKRET AFE 25

anhydritový litý potěr

Samonivelační anhydritový litý potěr odpovídající označení CA-C25-F6 dle ČSN EN 13813.

Oblast použití:

- pro podlahy
- pro vnitřní prostředí
- pro strojní zpracování
- pro tloušťky vrstvy od 25 – 100 mm
- pro lití sdružených podlah, podlah na oddělovací vrstvě, plovoucích podlah a podlah vytápěných
- aplikace potěru bez vzniku dutin
- výborné samonivelační vlastnosti
- vysoká objemová stálost
- ideální tepelná vodivost pro vytápěné podlahy
- při správné aplikaci potěru a není-li speciální požadavek na úpravu povrchu, není nutné povrch brousit
- vysoký výkon lití

Složení materiálu:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv a kameniva zrnitosti 0 – 4 mm.

Technické vlastnosti:

zrnitost	0 - 4 mm
spotřeba záměsové vody na 1 pytel (30 kg)	cca 5 l
doba zpracovatelnosti	cca 1 hodiny
objemová hmotnost suché směsi	cca 1,95 kg/dm ³
objemová hmotnost čerstvé směsi	cca 2,2 kg/dm ³
pevnost v tlaku po 28 dnech	≥ 25,0 N/mm ²
pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	≥ 6,0 N/mm ²
tloušťka vrstvy od - do	25 – 100 mm

Spotřeba/vydatnost:

Z jednoho pytle (30 kg) vznikne po rozmíchání cca 16,2 l čerstvé směsi, toto množství vydá na cca 0,4 m² potěru při tloušťce 40 mm. Z 1 tuny suché směsi vznikne po zamíchání cca 540 l čerstvé směsi, která vydá na cca 13,5 m² při tloušťce vrstvy 40 mm. Na 1 cm tloušťky vrstvy je potřeba cca 18 kg suché směsi.

Požadavky na podklad:

Podklad musí být nosný, čistý, prostý prachu, volných kousků, výkvětů, nesmí být mastný a zmrzlý. V případě kontaktní (sdružené) podlahy je nutné před aplikací AFE podklad z důvodu snížení nasákavosti upravit přípravkem UG. Nátěr UG ředit vodou v poměru 1 : 1.

Zpracování:

- k rozmíchání směsi se použije buď běžná pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008
- míchání se provádí míchacím zařízením zavěšeným pod sílem nebo v malém množství omítacím strojem případně ručně elektrickým míchadlem
- směs musí být dostatečně tekutá, aby se její hladina sama rozlévala, ale nesmí být tak řídká, aby nedocházelo k sedimentaci hrubých podílů
- množství záměsové vody stanovíme rozlivovou zkouškou s nádobou PFT 1.3 l, rozlivový koláč musí být v rozmezí 42 – 44 cm
- směs se zpracovává při teplotách od +5°C do +25°C
- přidávání přísad a plniva k hotové směsi je nepřípustné



SAKRET AFE 25

anhydritový litý potěr

Aplikace:

- Použití jako:
- podlaha kontaktní (sdružená)
 - podlaha na oddělovací vrstvě
 - podlaha plovoucí (na tepelně izolační vrstvě)
 - podlaha vytápěná

- všechny stěny a ostatní konstrukční prvky musí být před litím potěru odděleny okrajovou dilatační páskou s nalepenou fólií (u sdružené podlahy bez fólie)
- okrajové pásy se smí zaříznout až po dokončení podlahové krytiny, aby se netvořily akustické mosty
- výšková úroveň nalité podlahy se v průběhu aplikace trvale kontroluje laserovým měřícím přístrojem, dbát na pečlivé dodržení předem stanovených váhorysů
- nivelizace se provádí čeřícími latěmi dvěma na sebe kolmými směry v celé tloušťce nalité směsi
- při lití vytápěné podlahy je vhodné na bezpečných místech umístit značky pro případný odběr zkušební vzorku
- 2 dny chránit vysychající směs před nežádoucí vysokou teplotou, přímým slunečním zářením, prouděním vzduchu nebo naopak před nízkou teplotou, vlhkostí a mrazem
- vysychání potěru závisí na teplotě a vlhkosti vzduchu a tloušťce nalité vrstvy, doba vysychání: 1 cm = 1 týden, nad tloušťku 50 mm se doba vysychání zdvojnásobí
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou **paronepropustné** povrchové krytiny smí být **max. 0,5 %**
- zbytková vlhkost podkladu před pokládkou **paropropustné** povrchové krytiny smí být **max. 1,0 %**
- dva dny po nalití potěru se doporučuje pravidelně nárazově měnit vlhký vzduch za čerstvý, v noci ponechat otevřená okna pouze při teplém a suchém počasí
- **při správné aplikaci potěru a není-li speciální požadavek na úpravu povrchu, není nutné povrch brousit**
- u systému vytápěných podlah zahájit proces topení podle přesně stanovených podmínek v topném protokolu

Podlaha kontaktní (sdružená)

- potěr bezprostředně spojený s podkladem
- podklad musí být čistý a je nutné vždy provést penetrační nátěr přípravným UG
- podlaha kontaktní nesmí být provedena v prostorech, kde je nebezpečí vztlínající vlhkosti
- tloušťka AFE 25 musí být minimálně 25 mm

Podlaha na oddělovací vrstvě

- potěr v celé ploše oddělený od podkladu nejčastěji PE fólií nebo voskovým papírem
- hliníkovou fólií bez úprav nepoužívat!
- není-li provedena hydroizolace, musí tuto funkci zajistit oddělovací vrstva
- tloušťka AFE 25 musí být minimálně 30 mm



SAKRET AFE 25

anhydritový litý potěr

Podlaha plovoucí (na tepelně izolační vrstvě)

- potěr v celé ploše oddělený od podkladu tepelně izolační nebo akustickou vrstvou
- izolační desky by měly na podkladu spočívat celoplošně
- používají se kombinovaně izolační desky proti kročejovému hluku a tepelně izolační desky
- v tomto případě se izolace proti kročejovému hluku zpravidla umístí jako první vrstva
- tepelně izolační desky musí mít celkovou stlačitelnost max. 5 mm
- k zakrytí izolační vrstvy se nejčastěji používá PE fólie nebo voskový papír
- PE fólie musí být vždy dokonale slepena, voskový papír se svařuje horkým vzduchem (přesah spojení fólie, papíru musí být cca 10 cm)
- tloušťka AFE 25 musí být minimálně 35 mm

Podlaha vytápěná

- zpravidla se provádí a platí zásady jako u podlahy na tepelně izolační vrstvě
- systém podlahového vytápění (zpravidla plastové trubky) musí být dostatečně pevně připevněny k podkladu
- tloušťka AFE 25 musí být minimálně 35 mm nad horní okraj trubky topného systému

Přednosti:

- aplikace potěru bez vzniku dutin
- rychlé a racionální zpracování bez velké námahy
- strojně lze nalít až 1200 m² za den
- vytvoření dokonale rovného povrchu
- povrch pochozí zpravidla již za 24 hodin
- vysoká objemová stálost
- z důvodu velmi dobré pevnosti v tahu za ohybu není nutná pokládka armatury
- ideální tepelná vodivost pro vytápěné podlahy
- 100 % obklopení topného média a tím dokonale zajištěn přenos tepla
- oproti klasickým potěrům minimální nutnost dilatovat i velké plochy
- značná úspora pracovních sil a času
- nevznikají žádné zbytky namíchané směsi
- firmou SAKRET zajištěn závoz suché směsi, dokonalý servis techniky a poradenství

Zajištění kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratořích výrobního závodu.

Balení:

V papírových ventilových pytlích po 30 kg nebo volně ložené v silech.

Likvidace obalu:

Obal zcela vyprázdnit a poté nakládat jako s ostatním odpadem.

Způsob a doba skladování:

Při skladování chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75%). Při těchto podmínkách je doba skladování 6 měsíců od data výroby.



CE	
Výrobce: SAKRET CZ k.s Ledčice 150 277 08 12	
EN 13 813 CA-C25-F6 Potěrový materiál ze síranu vápenatého AFE 25 Prohlášení o vlastnostech č.: PV/CZ/059/2013	
Reakce na oheň:	A1 _{fl}
Uvolňování nebezpečných látek:	CA
Propustnost vody:	NPD
Propustnost vodní páry:	NPD
Pevnost v tlaku:	C25
Pevnost v tahu za ohybu:	F6
Odolnost proti obrusu:	NPD
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

NPD – žádný ukazatel nebyl stanoven

Při prováděných pracích je nutno dbát příslušných doporučení a směrnic, norem a současně platných technických listů, jakož i uznávaných architektonických a technických pravidel. Přebíráme záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Naše doporučení se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Na rozdílné podmínky stavenišť však nemáme žádný vliv. Technické poradenství poskytujeme stále jen jako vedlejší závazky z předběžných kupních smluv. Z poradenství nelze vůči nám odvodit žádné požadavky.

Vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí své platnosti.

12/2020