



SAKRET MAP 01

vápenocementová strojní omítka

Průmyslově vyráběná obyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku (GP) dle ČSN EN 998-1: 2016 ed.3, pro zdi, stropy, pilíře a příčky, kategorie CS II, W_c 1.

Oblast použití:

- pro stěny
- pro vnitřní i vnější prostředí
- pro ruční i strojní zpracování
- pro tloušťku vrstvy 10 – 25 mm
- hydraulicky tuhnoucí, výborná zpracovatelnost
- vyšší vydatnost
- dobré difúzní vlastnosti

Složení materiálu:

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv (cement, vápený hydrát), plniva zrnitosti 0 – 1 mm a chemických přísad zlepšujících zpracovatelnost a vlastnosti směsi.

Technické vlastnosti:

zrnitost	0 – 1 mm
spotřeba záměsové vody na 1 (30 kg) pytel	cca 7,2 l
doba zpracovatelnosti (dle tloušťky vrstvy)	cca 2 hodiny
pevnost v tlaku po 28 dnech (CS II)	≥ 2,5 N/mm ²
objemová hmotnost čerstvé malty	1,4–1,45 kg/dm ³
sypaná hmotnost suché směsi	1,5–1,7 kg/dm ³
kapilární absorpce vody	≤ 0,4 kg/m ² .min. ^{0.5}
teplota pro zpracování	+ 5 až + 25°C

Spotřeba/vydatnost:

Z jednoho 30 kg pytle vznikne po zamíchání se záměsovou vodou cca 22 litrů čerstvé malty. Toto množství vydá při tloušťce vrstvy 10 mm na cca 2,2 m². Z 1 tuny vznikne cca 730 l čerstvé malty = cca 73 m²/10 mm.

Požadavky na podklad:

Podklad musí být suchý, čistý, bez prachu, bez solných výkvětů a nesmí být vodoodpudivý. Podklad musí být maximálně rovný, spáry a případně vylomené části stavebních dílů musí být vyplněny před aplikací omítky. Na běžné zdivo aplikovat cementový postřík maltou VSM 04 nebo 02. Na kamenné nebo betonové zdivo aplikovat VSM D. Na extrémně hladké a nenasákavé podklady použít cementový spojovací můstek ZHB. Postřík musí být síťovitý, kašovitou konzistencí, nesmí ztékát a tvořit polevu, technologická přestávka min. 2 dny. U silně nasákavých zdících prvků a při teplém počasí je nutné zdící prvky řádně navlhčit, případně ošetřit penetračním nátěrem UG.

Zpracování:

- k rozmíchání směsi se použije buď běžná pitná voda nebo voda podle ČSN EN 1008
- lze míchat všemi typy míchaček
- přidávání přísad a plniva k hotové směsi je nepřipustné

Aplikace:

- směs je určena pro zpracování omítacím strojem, ale lze rozmíchat i v běžné míchačce, kontinuální míchačce nebo elektrickým míchadlem
- omítka se rovnoměrně nanese na podklad a zpracuje latí
- po zavadnutí se povrch srovná a zdrsňuje mřížovou škrabkou
- v místech přechodů různých materiálů, instalačních drážek apod. se musí do horní třetiny tloušťky vrstvy umístit armovací tkanina, rovněž tak veškeré rohy stavebních otvorů (okna, dveře, apod.) vyztužit diagonálním vložením tkaniny o velikosti 30x50 cm
- omítka je určena v jedné vrstvě do tloušťky max. 25 mm
- před další aplikací povrchových úprav ponechat technologickou přestávku dle zásady 1mm = 1 den schnutí

Zajištění kvality:

Kvalita je trvale sledována v laboratořích výrobního závodu.



SAKRET MAP 01

vápenocementová strojní omítka

Balení:	V papírových ventilových pytlích po 30 kg nebo volně ložené v silech.
Způsob a doba skladování:	Průmyslově vyráběné suché maltové směsi musí být při skladování chráněny před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 6 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.
Bezpečnost:	Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem.
První pomoc:	Při zasažení očí vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při potřísnění kůže svlékněte zasažený oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí obal nebo etiketu.

CE	
SAKRET CZ k.s 277 08 Ledčice 150 04	
EN 998-1 MAP 01 Prohlášení o vlastnostech č.: PV/CZ/020/2013 Průmyslově vyráběná obyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku (GP)	
Pevnost v tlaku: (kategorie)	CS II
Přídržnost po 28 dnech: (způsob odtržení FP)	≥ 0,18 N/mm ² FP:A,B
Reakce na oheň:	třída A1
Absorpce vody:	W _c 1
Propustnost vodních par:	μ ≤ 25
Teplná vodivost (λ_{10,dry}): (tabulková průměrná hodnota, P= 50%)	0,47 W/m.K
Trvanlivost: součinitel mrazuvzdornosti pro 10 cyklů (zmrazování/rozmrazování)	0,75
Nebezpečné látky:	viz. BL

NPD - žádný ukazatel nebyl stanoven

Při prováděných pracích je nutno dbát příslušných doporučení a směrnic, norem a současně platných technických listů, jakož i uznávaných architektonických a technických pravidel. Přebíráme záruku za bezvadnou kvalitu našich výrobků. Naše doporučení se zakládají na zkouškách a praktických zkušenostech. Na rozdílné podmínky stavenišť však nemáme žádný vliv. Technické poradenství poskytujeme stále jen jako vedlejší závazky z předběžných kupních smluv. Z poradenství nelze vůči nám odvodit žádné požadavky.

Vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí své platnosti.

12/2018